



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MГ09.B.00195/21

Серия **RU** № **0200444**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью "Сибэнерготест". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 656039, Россия, Алтайский край, город Барнаул, улица 2-я Северо-Западная, дом 6. Аттестат аккредитации № RA.RU.11MГ09 выдан 04.02.2015 Федеральной службой по аккредитации. Номер телефона: +73852406511, адрес электронной почты: sibtest@bk.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Энергостройдеталь-Бийский котельный завод". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 119435, Россия, Москва, Набережная Саввинская, дом 15, помещение 2, этаж 4, офис 4. Основной государственный регистрационный номер: 1196196007633. Номер телефона: +73854777522. Адрес электронной почты: call@bikz.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Энергостройдеталь-Бийский котельный завод". Место нахождения (адрес юридического лица): 119435, Россия, Москва, Набережная Саввинская, дом 15, помещение 2, этаж 4, офис 4. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 659328, Россия, Алтайский край, город Бийск, улица Василия Шадрина, дом 62.

ПРОДУКЦИЯ

Котлы паровые типа Е паропроизводительностью 1,0 тонна пара в час, с рабочим давлением пара 0,8 МПа, 4-я категория, согласно Приложению № 1 ТР ТС 032/2013, рабочая среда группы 2. Топливо - каменный, бурый уголь по ГОСТ 32464-2013, природный газ по ГОСТ 5542-2014, мазут топочный по ГОСТ 10585-2013, дизельное топливо по ГОСТ 305-2013. Модели котлов: Е-1,0-0,9Р (Е-1,0-0,9Р); Е-1,0-0,9Г (КП-1,0-0,9Г); Е-1,0-0,9М (КП-1,0-0,9М); Е-1,0-0,9М (КПН-1,0-0,9М); Е-1,0-0,9ГМ (КП-1,0-0,9ГМ). Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 24005-80 "Котлы паровые стационарные с естественной циркуляцией. Общие технические требования", по Техническим условиям ТУ 25.30.11-007-36196421-2021 "Котлы паровые стационарные типа Е". Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8402120009

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", принятого Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 2 июля 2013 года № 41.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний №21-68 от 19.05.2021 Сибирского испытательного центра систем отопления Общества с ограниченной ответственностью "Сибирский центр систем отопления", аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.22MX18. Акта о результатах анализа состояния производства № 592 от 19.05.2021. Документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением". Приложение - бланк №0704702. Схема сертификации - 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия хранения - 8(ОЖЗ) ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации - 1 год.
Срок службы расчетный - 20 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 21.05.2021 ПО 20.05.2028

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Кириченко Александр Федорович (Ф.И.О.)

Диденко Евгений Анатольевич (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MG09.B.00195/21

Серия **RU** № **0704702**

Прочие сведения о сертификате соответствия

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением":
Обоснование безопасности 0124.0305.017 ОБ от 07.05.2021.
Паспорт котла от 31.03.2021.
Руководство по эксплуатации 0124.0302.017 РЭ от 07.05.2021.
Проектная документация 00.8001.041-01СБ от 16.04.2005.
Технические условия ТУ 25.30.11-007-36196421-2021 от 07.05.2021. Комплект документов на технологический процесс изготовления 00.8101.455 М1 ТП от 07.05.2021. Комплект документов на технологический процесс сварочных работ 00.8101.455 С1 ТП от 07.05.2021. Свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки: АЦСТ-84-00727 от 26.11.2020, АЦСТ 84-00743 от 14.12.2020.
Свидетельство об аттестации лабораторий неразрушающего контроля № 56А180840 от 24.12.2020. Заключение о состоянии измерений в лаборатории №109 от 10.07.2020. Акты визуального и измерительного контроля сварных швов: №01/08 от 04.02.2021, №02/08 от 04.02.2021, №03/08 от 04.02.2021, №01/08 от 04.02.2021, №02/08 от 04.02.2021, №03/08 от 04.02.2021, №01/08 от 21.12.2020, №02/08 от 22.12.2020, №03/08 от 22.12.2020, №01/08 от 21.12.2020, №02/08 от 22.12.2020, №01/08 от 22.12.2020, №02/08 от 23.12.2020, №01/08 от 21.12.2020, №02/08 от 22.12.2020. Акты визуального и измерительного контроля: №58-68 от 05.12.2019, №55-64 от 11.12.2020, №55-57 от 25.11.2020, №55-28 от 29.05.2020, №55-29 от 29.05.2020, №55-44 от 06.10.2020, №55-54 от 20.10.2020, №56-15 от 21.01.2021, №57-321 от 15.12.2020, №57-328 от 15.12.2020, №57-313 от 04.12.2020, №57-48 от 09.03.2021, №57-329 от 15.12.2020, №57-323 от 15.12.2020, №57-10 от 19.02.2021. Заключения по разрушающему контролю: №465/353 от 15.12.2020, №427/319 от 26.11.2020, №140/129 от 02.06.2020, №141/130 от 02.06.2020, №363/279 от 14.10.2020, №353/275 от 08.10.2020, №354/276 от 08.10.2020, №367/281 от 22.10.2020, №56 от 22.10.2020, № 11 от 12.11.2020, №478/365 от 17.12.2020, №479/366 от 17.12.2020, №454/342 от 07.12.2020, №55/45 от 11.03.2021, №476/363 от 17.12.2020, №475/362 от 17.12.2020, №37/26 от 24.02.2021, №3 от 17.08.2020, №72 от 09.02.2021, №73 от 09.02.2021, №74 от 09.02.2021, №75 от 09.02.2021, №76 от 09.02.2021, №77 от 09.02.2021, №78 от 09.02.2021, №79 от 09.02.2021. Заключение по капиллярному контролю №16 от 04.03.2021. Заключения по радиографическому контролю: №25 от 19.02.2021, №26 от 19.02.2021. Заключения разрушающего контроля: №02/05 от 09.03.2021, №03/02 от 15.03.2021. Заключения по ультразвуковому контролю: №5/21 от 14.01.2021, №265/20 от 10.12.2020, №34/21 от 05.02.2021, №38/21 от 03.03.2021. Акты на изготовление: № 1903 от 31.03.2021, № 1903 от 17.03.2021, № 1902 от 17.03.2021, № 13003 от 04.02.2021, № 13005 от 04.02.2021, № 203294 от 22.12.2020, № 203311 от 23.12.2020, № 203308 от 23.12.2020. Протоколы на проведение гидравлического испытания: № 1903 от 25.02.2021, № 1902 от 26.02.2021, № 1903 от 16.03.2021.
Сертификаты качества: №7609742 от 05.12.2019, №108-15932 от 22.04.2020, №114-38182 от 28.08.2020, №3657 от 24.03.2020, №142/131 от 02.06.2020, №3658 от 24.03.2020, №6364 от 22.06.2020, №13084 от 14.09.2020, №4010044467 от 18.08.2020, №4010070101 от 02.01.2020, № 4809-п от 09.11.2020, №00773488 от 20.10.2020, №4672/2 от 05.10.2020, №6115 от 23.10.2020, №1300313267/В2 от 25.11.2020, №АК-405393/09 от 30.12.2019, №АК-538842/08 от 26.08.2020, №АК-540580/08 от 18.11.2020, №АК-542369/08 от 29.01.2021, №196 от 17.01.2020, №1356 от 22.12.2020.
Сертификат соответствия системы менеджмента качества №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОС01.01983 от 14.05.2020.
Квалификационные удостоверения: №0005-03-4792 от 27.03.2018, №0005-03-4794 от 27.03.2018, №0005-03-5735 от 15.04.2019, №0005-03-5736 от 15.04.2019, №0005-03-8216 от 27.03.2018, №0005-03-8218 от 27.03.2018, №НОАП-0005-00-6572 от 05.12.2019, №НОАП-0005-00-10458 от 11.11.2020.
Аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства: № АР-1ГАЦ-I-06285 от 16.12.2017, № АР-1ГАЦ-I-06286 от 16.12.2017, № АР-1ГАЦ-I-06700 от 18.08.2018, № АР-1ГАЦ-I-07007 от 02.03.2019.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)



Кириченко Александр Федорович (Ф.И.О.)

Диденко Евгений Анатольевич (Ф.И.О.)