



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MG09.B.00238/21

Серия **RU** № **0273191**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью "Сибэнерготест". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 656039, Россия, Алтайский край, город Барнаул, улица 2-я Северо-Западная, дом 6. Аттестат аккредитации № RA.RU.11MG09 выдан 04.02.2015 Федеральной службой по аккредитации. Номер телефона: +73852406511, адрес электронной почты: sibtest@bk.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Энергостройдеталь-Бийский котельный завод". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 119435, Россия, город Москва, улица Набережная Саввинская, дом 15, этаж 4, помещение 2, офис 4. Основной государственный регистрационный номер: 1196196007633. Номер телефона: +73854777522. Адрес электронной почты: call@bikz.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Энергостройдеталь-Бийский котельный завод". Место нахождения (адрес юридического лица): 119435, Россия, Москва, Набережная Саввинская, дом 15, помещение 2, этаж 4, офис 4. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 659328, Россия, Алтайский край, город Бийск, улица Василия Шадрина, дом 62.

ПРОДУКЦИЯ

Элементы оборудования, выдерживающие воздействие давления: экономайзеры стальные блочные, с рабочим давлением до 4,5 МПа включительно, 4-я категория, согласно Приложению №1 ТР ТС 032/2013, рабочая среда группы 2. Модели экономайзеров: ЭПС-7,5, БВЭС-I-2, БВЭС-II-2, БВЭС-III-2, БВЭС-IV-1, БВЭС-V-1, БВЭС-V-1-45, БВЭС-VI-2, БВЭС-VI-2-42, БВЭСО-201-42, БВЭСО-251-42, БВЭСО-447-42, БВЭСО-670-42, БВЭСО-695-21, БВЭСО-987-42, БВЭСО-1236-26. Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ТУ 25.30.12-010-36196421-2021 "Экономайзеры". Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8404100000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", принятого Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 2 июля 2013 года № 41.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний №21-168 от 17.09.2021 Сибирского испытательного центра систем отопления Общества с ограниченной ответственностью "Сибирский центр систем отопления", аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.22MX18 Акта о результатах анализа состояния производства №626 от 16.09.2021. Документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением". Приложение - бланк №0705558. Схема сертификации - 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия хранения - 8(ОЖЗ) ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации - 1 год.
Срок службы назначенный: для ЭПС-7,5 - 10 лет; для остальных моделей - 20 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 22.09.2021 **ПО** 21.09.2026
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Кириченко Александр Федорович
(Ф.И.О.)

Диденко Евгений Анатольевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MG09.B.00238/21

Серия **RU** № **0705558**

Прочие сведения о сертификате соответствия

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением":
Обоснование безопасности 0124.0305.026 ОБ от 10.01.2021.
Паспорт от 20.02.2021.
Руководства по эксплуатации: 0124.0302.030 РЭ от 20.02.2021, 0124.0302.066 РЭ от 20.03.2021.
Проектная документация 00.9091.028 от 24.04.1998.
Расчет на прочность 00.9091.034РР от 05.05.1980.
Технические условия ТУ 25.30.12-010-36196421-2021 от 28.01.2021. Свидетельства о готовности организации-заявителя к применению аттестованной технологии сварки: №АЦСТ-84-00788 от 14.04.2021, №АЦСТ-84-00743 от 14.12.2020. Свидетельство об аттестации сварочного оборудования №АЦСО-77-01220 от 14.05.2021.
Свидетельство об аттестации №56А180840 от 24.12.2020. Акты на изготовление: 00.9092.006 от 19.02.2021, 00.1830.083-01 от 21.12.2020, 00.1830.082-01 от 21.12.2020. Акты визуального и измерительного контроля качества сварных швов: №01/08 от 09.02.2021, №01/08 от 18.12.2020, №03/08 от 21.12.2020, №04/08 от 21.12.2020, №01/08 от 18.12.2020, №03/08 от 21.12.2020, №04/08 от 21.12.2020. Акты визуального и измерительного контроля: №02/08 от 19.02.2021, №02/08 от 21.12.2020, №02/08 от 21.12.2020, №55-29 от 29.05.2020, №55-4 от 21.01.2020, №56-13 от 21.01.2021, №57-207 от 04.08.2020, №57-326 от 15.12.2020, №57-138 от 08.06.2020. Заключение по ультразвуковой дефектоскопии №259/20 от 10.12.2020. Протокол на проведение гидравлического испытания от 10.02.2021.
Сертификаты качества: №1172 от 24.10.2019, №3658 от 24.03.2020, №15224 от 23.12.2019, №4010070253 от 03.01.2021, №АК-112900/14 от 30.07.2020, №АК-113726/14 от 10.09.2020, №АС-023065/01 от 11.09.2017.
Сертификат системы менеджмента качества РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОС01.01983 от 14.05.2020.
Квалификационные удостоверения: №НОАП-0005-00-10458 от 11.11.2020, №0005-03-8218 от 27.03.2018, №0005-03-4792 от 27.03.2018, №0005-03-5735 от 15.04.2019.
Аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства №АР-1ГАЦ-I-07009 от 02.03.2019.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации



(подпись)



Кириченко Александр Федорович
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Диденко Евгений Анатольевич
(Ф.И.О.)