

## Блок мазутоподготовки БМП-0,75-2,5

Блок мазутоподготовки БМП-0,75-2,5 производства ООО «Энергостройдеталь - Бийский котельный завод» предназначен для фильтрации, подогрева мазута марок «40» и «100» с температурой 60–70°С до температуры 100–110°С и подачи его из приёмных емкостей под давлением не более 2,5 МПа к горелкам котлов.

### Технические характеристики

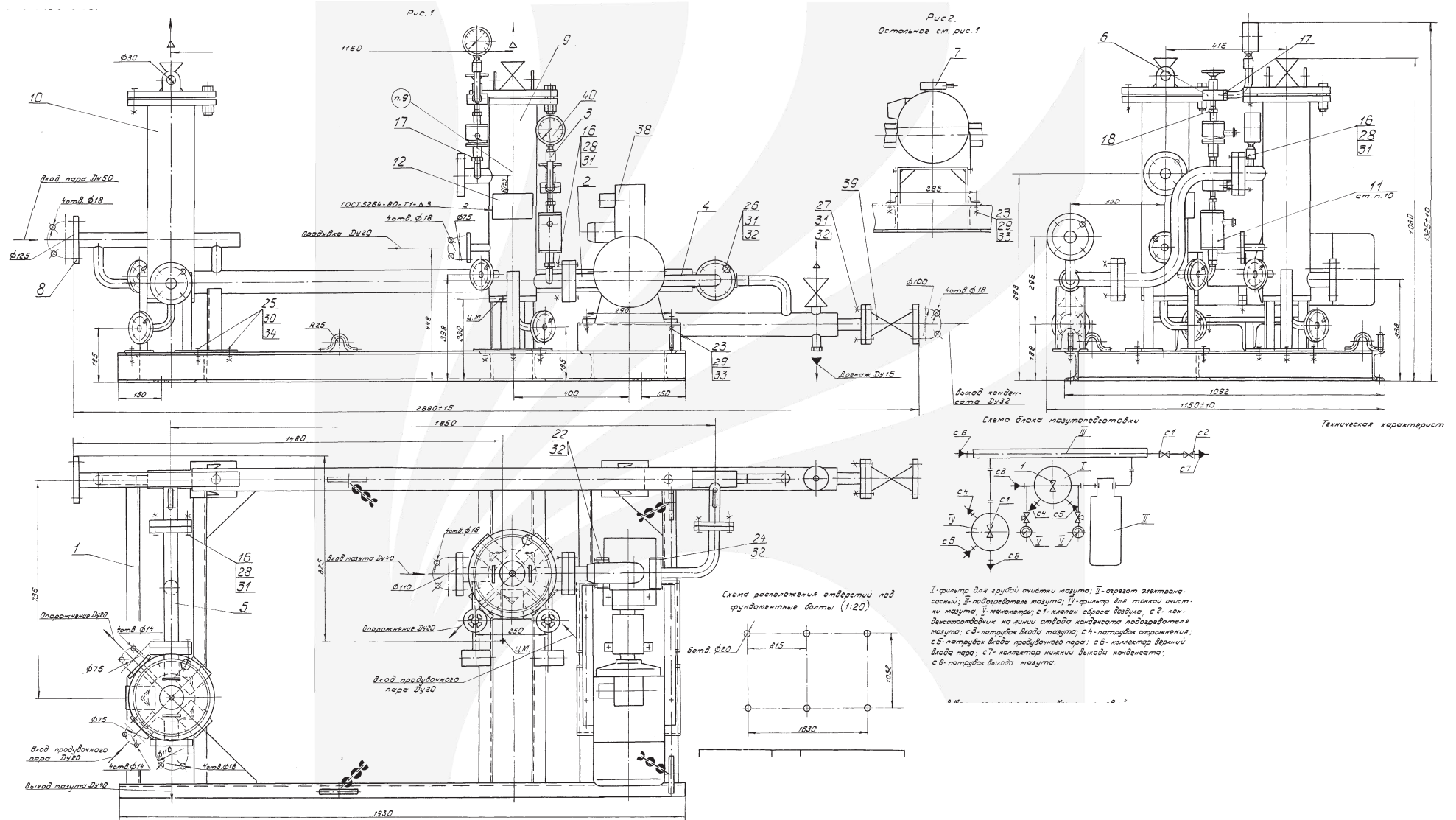
1	Номер чертежа	00.8139.013
2	Давление мазута, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	2,5 (25)
3	Давление греющего пара, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,5 (5)
4	Производительность, т/ч	0,75
5	Температура мазута на входе, °С	60-70
6	Температура мазута на выходе, °С	100-110
7	Площадь поверхности нагрева, м <sup>2</sup>	0,47
8	Габариты (длина, мм)	2880
9	Габариты (ширина, мм)	1150
10	Габариты (высота, мм)	1325
11	Масса, кг	470
12	Срок изготовления	30

### Устройство и принцип работы блока мазутоподготовки БМП 0,75-2,5

Блок мазутоподготовки БМП 0,75-2,5 состоит из подогревателя мазута типа «труба в трубе», фильтров грубой и тонкой очистки и электронасосного агрегата, смонтированных на общей раме.

Мазут, предварительно подогретый до температуры 60–70°С, подводится в фильтр грубой очистки мазута, затем из фильтра подаётся электронасосным агрегатом в подогреватель мазута, где нагревается паром. Пройдя через фильтр тонкой очистки мазута, он подаётся к горелочным устройствам котлов. Сконденсировавшийся пар отводится через конденсатоотводчик.

Общий вид блока мазутоподготовки БМП 0,75-2,5



Все права защищены. Воспроизведение полное или частичное, допускается только с письменного разрешения ООО «Энергостройдеталь - Бийский котельный завод»