



## Золоуловитель ЗУ-1

Золоуловитель ЗУ-1-1 (правый) производства ООО «Энергостройдеталь - Бийский котельный завод» представляет собой горизонтальный циклон, предназначенный для сухой инерционной очистки газов с максимальной температурой 280°C от частиц золы с размером более 50 мкм.

### Технические характеристики

1	Номер чертежа	00.8312.020
2	Номинальная производительность, м <sup>3</sup> /ч	3375
3	Коэффициент очистки, %	80-92
4	Номинальная температура газа на входе, °С	250
5	Номинальное аэродинамическое сопротивление, мм.вод.ст.	60
6	Сечение входного отверстия, мм	280x500
7	Сечение выходного отверстия, мм	диам.380
8	Длина, мм	710
9	Ширина, мм	610
10	Высота, мм	1330
11	Направление газового потока	правое или левое
12	Масса золоуловителя (циклона), кг	180
13	Срок изготовления	20

### Устройство и принцип работы золоуловителя ЗУ-1-1

Золоуловитель ЗУ-1-1 состоит из корпуса с криволинейными стенками, соединенный с источником выброса дымовых газов фланцем прямоугольного сечения на входном отверстии, с круглым отверстием на боковой стенке для отвода очищенного газа, трёх бункеров-осадителей, бункера-накопителя с шибером.

Для осмотра и чистки золоуловителя используется лаз. При замене диафрагмы лаза на тонкий лист железа на асбестовом картоне и на стальной сетке лаз будет выполнять функцию взрывного клапана.

Корпус золоуловителя ЗУ-1-1 и бункер-накопитель опирается на опорные пояса.

Дымовой газ поступает во входное отверстие и движется между стенками корпуса. Под действием гравитационных и центробежных сил из потока запыленного газа сепарируется по фракциям твёрдые частицы золы, которые осаждаются в бункере-накопителе. Зола периодически удаляется обслуживающим персоналом через шибер. Очищенный газ отводится из золоуловителя ЗУ-1-1 через выходное отверстие в боковой стенке справа или слева, если смотреть со стороны входа газового потока.