

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MG09.B.00303/22

Серия RU № 0837783

Прочие сведения о сертификате соответствия

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением":
Обоснование безопасности 0124.0305.006 ОБ от 10.10.2021.
Паспорт 23.9623.001 ПС от 26.01.2022.
Руководство по эксплуатации 23.9623.001 РЭ от 26.01.2022.
Проектная документация 23.9623.001 от 17.01.2022.
Расчет на прочность 0124.0636.142 РР от 15.01.2022.
Технические условия ТУ 28.14.11-014-36196421-2022 от 11.01.2022. Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки №АЦСТ-84-00743 от 14.12.2020. Свидетельство об аттестации №56А180840 от 24.12.2020.
Акты визуального и (или) измерительного контроля качества сварных швов в процессе сварки соединения: №251/1 от 20.01.2022; №251/2 от 24.01.2022. Акт на изготовление клапана предохранительного №251 от 26.01.2022.
Документы о качестве: №7614014 от 19.12.2020; №7619432 от 25.06.2021. Сертификаты качества: №364464 от 15.12.2020; №674 от 22.01.2021; №370935 от 18.06.2021; №05/1855 от 07.11.2020; №АК-544644/08 от 24.04.2021; №1356 от 22.12.2020.
Квалификационные удостоверения: №0005-03-5733 от 15.04.2019; №0005-03-5735 от 15.04.2019. Аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства №АР-1ГАЦ-I-08283 от 16.12.2021.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Диденко Евгений Анатольевич (Ф.И.О.)

Кириченко Александр Федорович (Ф.И.О.)